

PN 10/16
DN 40...500

Особенности конструкции

- Обрезиненный клин - отсутствие паза на внутренней диаметральной поверхности задвижки. Нет застойных зон.
- Равнопроходной канал - отсутствие потерь давления
- Сочетание подобранных в конструкции материалов обеспечивает низкие моменты вращения в течение всего срока службы
- Уменьшенный вес - экономия при транспортировке и монтаже
- Возможность ремонта уплотнения шпинделя под давлением

Материалы

- Корпус, крышка и клин из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом GGG-40
- Клин вулканизирован EPDM
- Шпиндель из нержавеющей стали 1.4021
- Шпиндельная гайка из латуни
- Все уплотнения из EPDM

Защита от коррозии

- Внутри и снаружи - эпоксидное покрытие, годное для питьевой воды

Область применения

- Трубопроводы для нейтральных жидкостей при допустимой рабочей температуре 50

Соответствие ГОСТам

- Задвижки соответствуют требованиям ГОСТ 5762
- Безопасность конструкции по ГОСТ 12.2.063
- Условия транспортирования и хранения по ГОСТ 15150
- Герметичность затвора - класс А ГОСТ 9544
- Присоединение фланцев соответствует ГОСТ 12815-80

При заказе

- Обязательно заполнить опросный лист в Приложении 1
- Начиная с DN200 указывать рабочее давление и давление, под которое должны быть рассверлены фланцы



Аксессуары

- см. стр.11

DN мм	PN бар	Разрешенное рабочее давление бар	Разреш.рабочая температур для нейтральных жидкостей °C	Гидростатическое испытательное давление, бар	
				для корпуса	для седла
40.....400	16	16	50	24	16
200...500	10	10	50	16	10

Эскиз

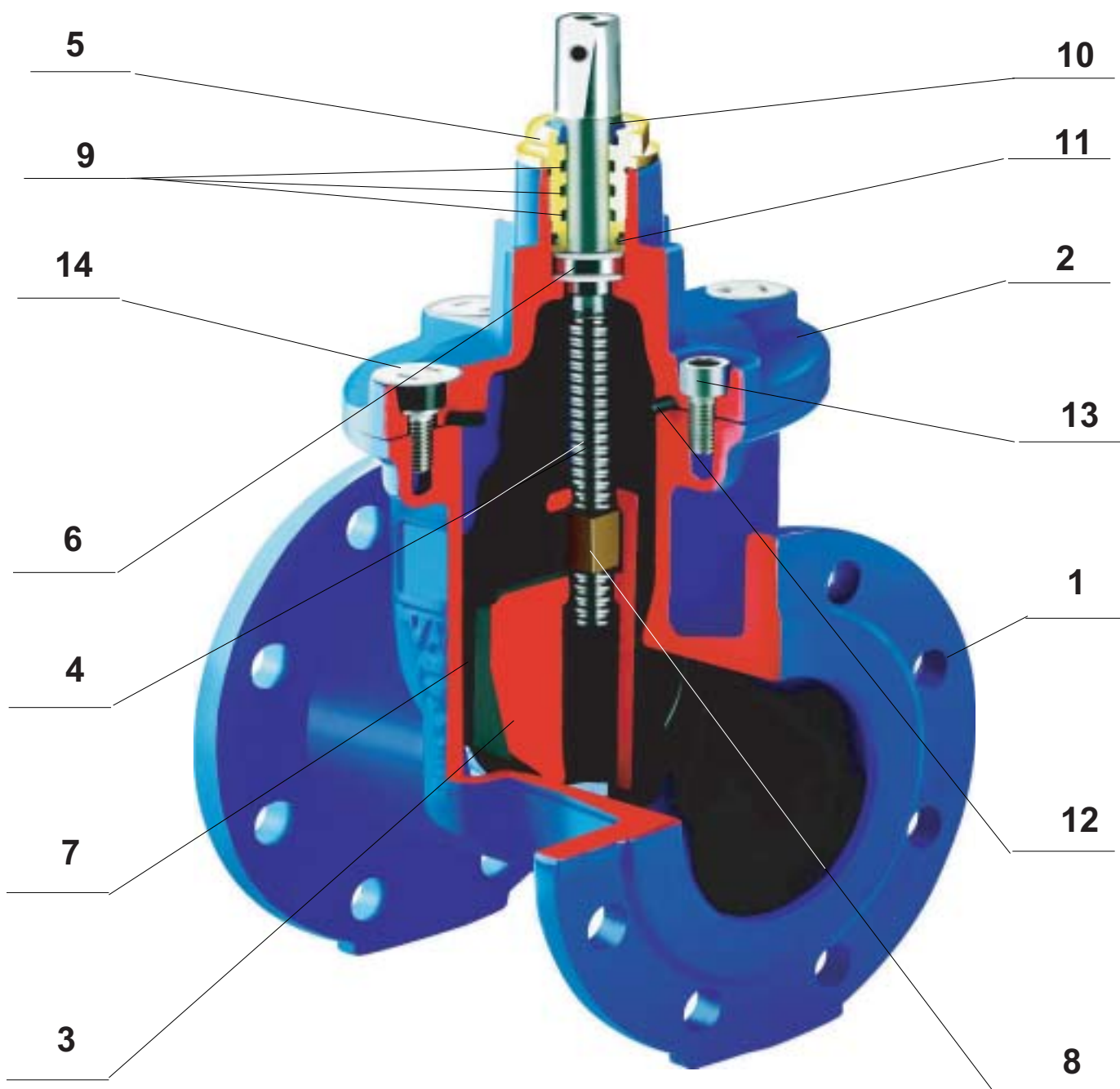


Рис.3

1,2-Корпус и крышка из ковкого чугуна GGG40 с шаровидным графитом.

3-Клин из ковкого чугуна GGG40 с шаровидным графитом. Полностью вулканизирован антибактериальным EPDM. Без застойных зон.

4-Шпиндель с холоднокатанной резьбой из нержавеющей стали 1.4021.

5-Втулка резьбовая из латуни.

6-Шайба скользящая из пластика с повышенными характеристиками скольжения (POM).

7-Направляющие клина из пластика с повышенными характеристиками скольжения (POM). Снижение моментов на закрытие/открытие. Снижение износа.

8-Гайка закладная (ходовая) из латуни. Длина гайки значительно больше требуемой для обеспечения функционирования при максимально больших моментах.

9-Кольца уплотнительные из EPDM, установленные в резьбовую втулку из латуни. Узел может быть отремонтирован под давлением.

10-Кольцо защитное из EPDM.

11-Кольцо уплотнительное из EPDM установлено на резьбовую втулку из латуни. Узел может быть отремонтирован под давлением.

12-Прокладка из EPDM.

13-Винт из нержавеющей стали.

14-Заглушка из полиэтилена.

Чертеж, Таблица размеров

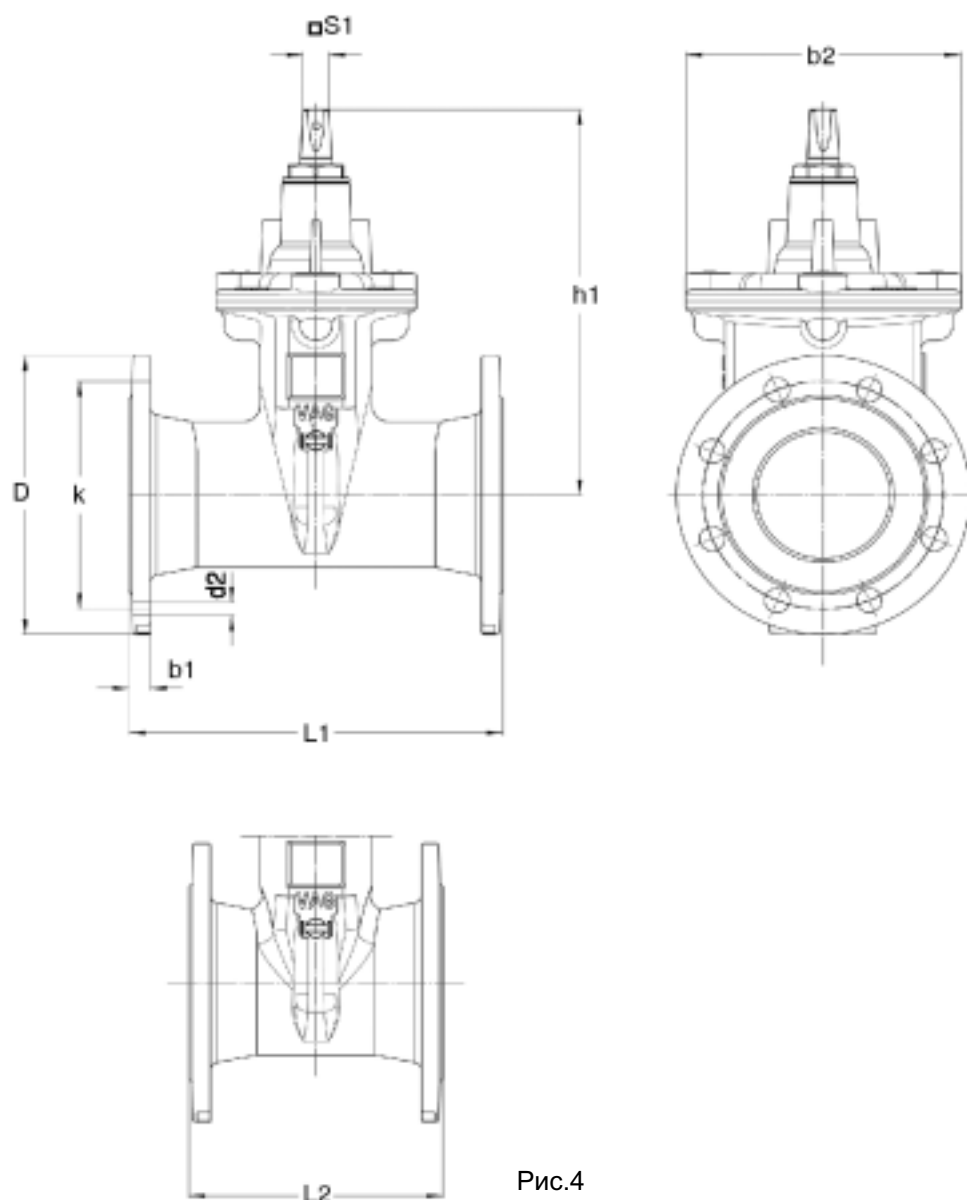


Рис.4

Размеры в мм																
Условный диаметр		DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	
Габаритные размеры		h1 ca.	226	233	273	278	310	347	386	493	606	670	852	936	1096	
		b2	121	121	206	206	206	228	252	330	413	472	619	619	726	
		s1	14	14	17	17	19	19	19	24	27	27	27	32	32	
Строительная длина	ряд15	L1	240	250	270	280	300	325	350	400	450	500	550	600	700	
	ряд14	L2	140	150	170	180	190	200	210	230	250	270	290	310	350	
Размеры фланцев		D	150	165	185	200	220	250	285	340	405	460	520	580	715	
EN 558 –1		k	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410	470	525	650	
EN 1092–2		отверстия	4	4	4	8	8	8	8	12	12	12	16	16	20	
PN16			d2	19	19	19	19	19	19	23	23	28	28	28	31	34
			b1	19	19	19	19	19	19	19	20	22	24,5	26,5	28,5	31,5
Фланцевые отверстия		k	PN10 и PN16 идентичны							295	350	400	460	515	620	
PN10		отверстия								8	12	12	16	16	20	
		d2								23	23	23	23	28	28	
Обороты/ ход			11	12	16	20	20	25	30	34	43	51	59	50	64	
Вес нетто	L1	кг ca.	8,7	9,7	14,5	16,9	22,5	27,8	34,7	56,9	110,5	131,8	276	348	538	
Объём		м3 ca.	0,011	0,013	0,018	0,020	0,028	0,038	0,053	0,090	0,147	0,207	0,318	0,426	0,727	
Вес нетто	L2	кг ca.	8,2	9,2	13,5	15,5	17,9	25,7	32,4	52,0	96,9	114,1	247	310	530	
Объём		м3 ca.	0,006	0,008	0,013	0,014	0,018	0,024	0,032	0,052	0,084	0,115	0,199	0,235	0,370	