

Технические характеристики - червячные редукторы и передаточные механизмы - Исполнение с червячным колесом из чугуна с шаровидным графитом

**GS 50.3 – GS 125.3/VZ
GS 160.3 – GS 250.3/GZ**

Червячные редукторы GS 50.3 – GS 125.3 с передаточными механизмами VZ 2.3 – VZ 4.3

Тип	Выходной крутящий момент ¹⁾			Соответствующий передаточный механизм			Входной крутящий момент ²⁾			Присоединение к арматуре	Число обор. для 90°	Фактор ³⁾	Входной вал	Масса ⁴⁾		
	100 % макс. Нм	140 % макс. Нм	200 % макс. Нм	Тип	GS	VZ	GS/VZ	100 % Нм	140 % ⁵⁾ Нм						200 % ⁵⁾ Нм	шпindelь макс. Ø мм
GS 50.3	250	350	500	–	51:1	–	–	15	21	30	F 07 F 10	38	12,75	16,7	16	6
GS 63.3	500	700	1000	–	51:1	–	–	31	43	61	F 10 F 12	50	12,75	16,3	20	10
GS 80.3	1000	1400	2000	–	53:1	–	–	55	77	110	F 12 F 14	60	13,25	18,2	20	13,5
GS 100.3	2000	2800	4000	–	52:1	–	–	107	150	214	F 14 F 16	80	13	18,7	20/30	25
				VZ 2.3		2,4:1	126:1	47	65	93			31,5	42,8	20	33
				VZ 3.3		3,1:1	160:1	38	52	74			40	54,0	20	33
				VZ 4.3		4:1	208:1	28	40	57			52	70,7	20	33
GS 125.3	4000	5600	8000	–	52:1	–	–	208	292	417	F 16 F 25	90	13	19,2	30	32
				VZ 2.3		2,4:1	126:1	91	127	182			31,5	44,0	20/30	43
				VZ 3.3		3,1:1	160:1	72	100	143			40	56,0	20	43
				VZ 4.3		4:1	208:1	55	77	110			52	72,7	20	43

Возможные комбинации с многооборотными электроприводами

Редуктор	Переда-точный механизм	Фланец для монтажа привода		Допуст. вес привода макс. кг	Подходящий AUMA электропривод	Время хода в секундах для 90° при частоте тока 50 Гц ⁷⁾ при частоте вращения электропривода (1/мин.)											
		EN ISO 5210	DIN 3210			4	5,6	8	11	16	22	32	45	63	90	125	180
GS 50.3	–	F 07 F 10	G 0	30	SA 07.1	192	137	96	70	48	35	24	17	–	–	–	–
GS 63.3	–	F 07 F 10	G 0	30	SA 07.5	192	137	96	70	48	35	24	17	–	–	–	–
GS 80.3	–	F 07 F 10	G 0	30 40	SA 07.5	199	142	100	72	50	36	25	18	–	–	–	–
GS 100.3	–	F 10 F 14	G 0 G ½	40 70	SA 10.1	195	140	98	71	49	35	24	17	–	–	–	–
	VZ 2.3	F 10	G 0	40	SA 07.5	472	337	236	172	118	86	59	42	30	21	15	11
	VZ 3.3	F 10	G 0	40	SA 07.5	600	429	300	218	150	109	75	53	38	27	19	13
	VZ 4.3	F 10	G 0	40	SA 07.5	780	557	390	284	195	142	98	69	50	35	25	17
GS 125.3	–	F 14	G ½	70	SA 14.1	195	140	98	71	49	35	24	17	–	–	–	–
	VZ 2.3	F 10 F 14	G 0 G S	40 70	SA 10.1	472	338	236	172	118	86	59	42	30	21	15	11
	VZ 3.3	F 10 F 14	G 0 G ½	40	SA 10.1	600	429	300	218	150	109	75	53	38	27	19	13
	VZ 4.3	F 10	G 0	40	SA 07.5	780	557	390	284	195	142	98	69	50	35	25	17

1) 100 % = номинальный момент

2) Для новых редукторов (для первых 10 – 20 циклов) требуется повышенный, примерно на 15 %, входной крутящий момент

3) Коэффициент пересчета выходного крутящего момента к входному моменту для расчета типоразмера электропривода

4) С муфтой сцепления (без отверстия) и со смазкой в корпусе редуктора.

5) Пониженный запас прочности. Разрешается незначительное превышение указанных входных крутящих моментов

6) Соблюдать соотношение к выходному крутящему моменту согласно EN ISO 5211

7) Время указано для работы при 50 Гц; при 60 Гц повышается частота вращения на 20 % и время хода сокращается до 83 % указанного значения

Оставляем за собой право внесения изменений при усовершенствовании продукции. С появлением этого издания теряют свою действительность все предыдущие издания.

**GS 50.3 – GS 125.3/VZ
GS 160.3 – GS 250.3/GZ**

Технические характеристики - червячные редукторы и передаточные механизмы - Исполнение с червячным колесом из чугуна с шаровидным графитом

Червячные редукторы GS 160.3 – GS 250.3 с передаточными механизмами GZ 160.3 – GZ 250.3

Тип	Выходной крутящий момент ¹⁾			Соответствующий передаточный механизм			Входной крутящий момент ²⁾			Присоединение к арматуре шпindelь макс. Ø мм	Число обор. для 90°	Фактор ³⁾	Входной вал Ø мм	Масса ⁴⁾ GS + GZ кг		
	100 % макс. Нм	140 % макс. Нм	175 % макс. Нм	Тип	передаточное отношение (i)		при выходном крутящем моменте									
					GS	GZ	GS/GZ	100 % Нм	140 % ⁵⁾ Нм						175 % ⁵⁾ Нм	
GS 160.3	8000	11250	14000	–	54:1	–	–	381	536	667	F 25 F 30	100	13,5	21	30	80
				GZ 160.3	54:1	4:1	218:1	105	148	184	F 25	100	54,5	76	20/30	91
					54:1	8:1	442:1	52	73	90	F 30	100	110,5	155	20	91
GS 200.3	16000	22500	28000	–	53:1	–	–	773	1087	1353	F 30 F 35	125	13,25	20,7	40	140
				GZ 200.3	53:1	4:1	214:1	213	300	373	F 30 F 35	125	53,5	75	30	160
					53:1	8:1	434:1	105	148	184		125	108,5	152	20/30	160
					53:1	16:1	864:1	60	84	104		125	216	268	20	170
GS 250.3	32000	45000	56000	–	52:1	–	–	1576	2217	2759	F 35 F 40	160	13	20,3	50	273
				GZ 250.3	52:1	4:1	210:1	432	608	757	F 35 F 40	160	52,5	74	30/40	296
					52:1	8:1	411:1	222	313	389		160	103	144	30	296
					52:1	16:1	848:1	122	171	213		160	212	263	20/30	308

Возможные комбинации с многооборотными электроприводами

Редуктор Тип	Переда- точный механизм		Фланец для монтажа привода		Допуст. вес привода макс. кг	Подходящий AUMA электропривод 100 % выходной момент	Время хода в секундах для 90° при частоте тока 50 Гц ⁷⁾ при частоте вращения электропривода (1/мин.)											
	Тип	i	EN ISO 5210	DIN 3210			4	5,6	8	11	16	22	32	45	63	90	125	180
GS 160.3	–	–	F 14 F 16	G ½ G 3	100	SA 14.5	203	145	102	74	51	37	25	18	–	–	–	
	GZ 160.3	4:1	F 10 F 14	G 0 G ½	70	SA 10.1	818	584	409	297	204	149	102	73	52	36	26	18
		8:1	F 10	G 0	40	SA 07.5	–	–	829	603	414	301	207	147	105	74	53	37
GS 200.3	–	–	F 16 F 25	G 3	290	SA 16.1	199	142	100	72	50	36	25	18	–	–	–	
	GZ 200.3	4:1	F 14	G ½	70	SA 14.1	803	573	401	292	201	146	100	71	51	36	26	18
		8:1	F 10 F 14	G 0 G ½	70	SA 10.1	–	–	814	592	407	296	203	145	103	72	52	36
		16:1	F 10	G 0	40	SA 07.5/SA 10.1	–	–	–	–	810	589	405	288	206	144	104	72
GS 250.3	–	–	F 25 F 30	–	340	SA 25.1	195	140	98	71	49	35	24	–	–	–	–	
	GZ 250.3	4:1	F 14 F 16	G ½ G 3	100	SA 14.5	788	563	394	286	197	143	98	70	50	35	25	18
		8:1	F 14	G ½	70	SA 14.1	–	–	773	562	386	281	193	137	98	69	49	34
		16:1	F 10 F 14	G 0 G ½	70	SA 14.1	–	–	–	–	795	578	398	283	202	141	102	71

1) 100 % = номинальный момент

2) Для новых редукторов (для первых 10 – 20 циклов) требуется повышенный, примерно на 15 %, входной крутящий момент

3) Коэффициент пересчета выходного крутящего момента к входному моменту для расчета типоразмера электропривода

4) С муфтой сцепления (без отверстия) и со смазкой в корпусе редуктора

5) Пониженный запас прочности. Разрешается незначительное превышение указанных входных крутящих моментов

6) Соблюдать соотношение к выходному крутящему моменту согласно EN ISO 5211

7) Время указано для работы при 50 Гц; при 60 Гц повышается частота вращения на 20 % и время хода сокращается до 83 % указанного значения

Оставляем за собой право внесения изменений при усовершенствовании продукции. С появлением этого издания теряют свою действительность все предыдущие издания.

Технические характеристики - червячные редукторы и передаточные механизмы - Исполнение с червячным колесом из чугуна с шаровидным графитом	GS 50.3 – GS 125.3/VZ GS 160.3 – GS 250.3/GZ
---	---

Применение

Для управления арматурой (напр., заслонками и кранами) в ручном режиме или от электродвигателя. Для специальных применений, напр., в вентиляционных установках или в дымоотводящих системах, требуется специальный расчет.

Оборудование и функции

Исполнения стандартное: вращающийся вправо RR, вращающийся влево LL, модиф.: RL или LR

Материал корпуса базис: серый чугун (GJL-250), модификация: чугун с шаровидным графитом (GJS-400-15)

Самоторможение Редукторы при нормальных условиях эксплуатации в состоянии покоя являются самотормозящими. Сильная вибрация или сотрясение могут снять самоторможение. В момент движения полное самоторможение не гарантируется. Если это требуется, необходимо предусмотреть специальный тормоз.

Упор-ограничитель для обоих конечных положений через упорную гайку, мелкая градация регулировки

Прочность упора-ограничителя Гарантируемая прочность упора-ограничителя (в Нм) при приведении в действие со стороны входного вала:

Тип	GS 50.3	GS 63.3	GS 80.3	GS 100.3			GS 125.3		
Передаточный механизм	–	–	–	VZ 2.3	VZ 3.3	VZ 4.3	VZ 2.3	VZ 3.3	VZ 4.3
Нм	250	450	450	500			250		
Тип	GS 160.3			GS 200.3			GS 250.3		
Передаточный механизм	GZ 160.3			GZ 200.3			GZ 250.3		
Передат. число	4:1	8:1	4:1	8:1	16:1	4:1	8:1	16:1	
Нм	500	450	500			500			

Угол поворота GS 50.3 – GS 125.3 базис: постоянный угол до макс. 100°; если при заказе не был указан угол поворота, то редуктор настраивается на заводе на 92°. модиф.: регулируемые в диапазоне: 10°– 35°, 35° – 60°, 60° – 80°, 80° – 100°, 100° – 125°, 125° – 150°, 150° – 170°, 170° – 190°

Угол поворота GS 160.3 – GS 250.3 базис: регулируемый между 80° – 100°; если при заказе не был указан угол поворота, то редуктор настраивается на заводе на 92°. модиф.: регулируемые в диапазоне: 20° – 40°, 40° – 60°, 60° – 80°

Механический указатель положения базис: указательный диск для постоянной индикации положения модиф.: уплотненный указательный диск для горизонтального монтажа под открытым небом⁸⁾; защитная крышка для подземного монтажа (вместо указательного диска).

Входной вал цилиндрический со шпонкой согласно DIN 6885.1 (см. таблицы стр. 1 и стр. 2)

Управление

От электродвигателя От многооборотного электропривода, непосредственно или через передаточный механизм VZ/GZ. Фланцы для монтажа электропривода смотри таблицы стр. 1 и стр. 2.

Режим работы кратковременный S2 - 15 мин. (режим управления: открыть - закрыть)

Ручное управление От маховика, непосредственно или через передаточный механизм VZ/GZ. Возможные диаметры маховика, выбор по соответствующему макс. выходному моменту:

Тип	GS 50.3	GS 63.3	GS 80.3	GS 100.3			GS 125.3				
Пер. механизм	–	–	–	–	VZ 2.3	VZ 3.3	VZ 4.3	–	VZ 2.3	VZ 3.3	VZ 4.3
Ø маховика мм	160 200 250	250 315	315 400	400 500	315 400	315 400	250 315	500 630 800	400 500	400 500	315 400
Тип	GS 160.3			GS 200.3			GS 250.3				
Пер. механизм	–	GZ 160.3		–	GZ 200.3			–	GZ 250.3		
Ø маховика мм	630 800	400	315	–	500 630	400	315	–	800	500 630	400

Передаточный механизм

Передаточный механизм Планетарная передача с различными передаточными отношениями для понижения входного крутящего момента (смотри таблицы стр. 1 и стр. 2).

Присоединение к арматуре

Присоединение к арматуре Размеры согласно EN ISO 5211 (смотри таблицы стр. 1 и стр. 2):
 базис: GS 50.3 – GS 125.3: без центровки
 GS 160.3 – GS 250.3: с центровкой
 модиф.: GS 50.3 – GS 125.3: с центровкой
 GS 160.3 – GS 250.3: без центровки

Муфта сцепления с зубчатыми шлицами для соединения с шпинделем арматуры базис: без отверстия или предварительно просверленной от GS 160.3 червячный редуктор можно поворачивать 4 x 90° на муфте модиф.: с отверстием и пазом, внутренним четырех- или двухгранником

8) При использовании в газопроводных системах с уплотненным указательным диском необходимо предусмотреть воздуховыпускной клапан в указательном диске или канавки для отвода воздуха на фланце арматуры

Оставляем за собой право внесения изменений при усовершенствовании продукции. С появлением этого издания теряют свою действительность все предыдущие издания.

**GS 50.3 – GS 125.3/VZ
GS 160.3 – GS 250.3/GZ**

Технические характеристики - червячные редукторы и передаточные механизмы - Исполнение с червячным колесом из чугуна с шаровидным графитом

Условия эксплуатации

Степень защиты согласно EN 60 529 ⁹⁾	базис: IP 68-3, пылевлагозащищенные до макс. 3 м водяного столба модиф. 10): IP 68-6, пылевлагозащищенные до макс. 6 м водяного столба IP 68-10, пылевлагозащищенные до макс. 10 м водяного столба IP 68-20, пылевлагозащищенные до макс. 20 м водяного столба																																																	
Противокоррозионная защита	базис: KN предназначена для монтажа на промышленных установках, электро- и водопроводных станциях в малоагрессивной атмосфере модиф.: KS предназначена для монтажа в кратковременных или постоянных агрессивных средах с умеренной концентрацией вредных веществ (например, очистные сооружения, химические установки) KX предназначена для монтажа в экстремально агрессивных средах с высокой влажностью воздуха и концентрацией вредных веществ																																																	
Верхнее лаковое покрытие	базис: GS 50.3 – GS 125.3: двухкомпонентная краска со слюдяным оксидом железа GS 160.3 – GS 250.3: грунтованные модиф.: GS 160.3 – GS 250.3: двухкомпонентная краска со слюдяным оксидом железа																																																	
Цвет	базис: серебристо-серый (DB 702, схожий с RAL 9007) модиф.: другие цвета возможны по запросу																																																	
Температура окружающей среды	базис: – 25 °C до + 80 °C модиф.: – 40 °C до + 60 °C (низкотемпературное), исполнение L – 60 °C до + 60 °C (экстремально низкотемпературное), исполнение EL – 0 °C до + 120 °C (высокотемпературное), исполнение H																																																	
Срок службы	Режим управления: В основу определения срока службы была положена типичная для неполноповоротной арматуры форма нагрузки. <table border="1" data-bbox="438 813 1398 1144"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Тип</th> <th colspan="4">Число рабочих циклов (ОТКР-ЗАКР-ОТКР) при угле поворота 90° (макс. 100°) и макс. выходном крутящем моменте</th> </tr> <tr> <th>100 %</th> <th>140 %</th> <th>175 %⁶⁾</th> <th>200 %⁶⁾</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>GS 50.3</td> <td>15,000</td> <td>5,000</td> <td>–</td> <td>1,000</td> </tr> <tr> <td>GS 63.3</td> <td>15,000</td> <td>5,000</td> <td>–</td> <td>1,000</td> </tr> <tr> <td>GS 80.3</td> <td>15,000</td> <td>5,000</td> <td>–</td> <td>1,000</td> </tr> <tr> <td>GS 100.3</td> <td>15,000</td> <td>5,000</td> <td>–</td> <td>1,000</td> </tr> <tr> <td>GS 125.3</td> <td>15,000</td> <td>5,000</td> <td>–</td> <td>1,000</td> </tr> <tr> <td>GS 160.3</td> <td>15,000</td> <td>5,000</td> <td>1,000</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>GS 200.3</td> <td>15,000</td> <td>5,000</td> <td>1,000</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>GS 250.3</td> <td>10,000</td> <td>3,000</td> <td>750</td> <td>–</td> </tr> </tbody> </table>	Тип	Число рабочих циклов (ОТКР-ЗАКР-ОТКР) при угле поворота 90° (макс. 100°) и макс. выходном крутящем моменте				100 %	140 %	175 % ⁶⁾	200 % ⁶⁾	GS 50.3	15,000	5,000	–	1,000	GS 63.3	15,000	5,000	–	1,000	GS 80.3	15,000	5,000	–	1,000	GS 100.3	15,000	5,000	–	1,000	GS 125.3	15,000	5,000	–	1,000	GS 160.3	15,000	5,000	1,000	–	GS 200.3	15,000	5,000	1,000	–	GS 250.3	10,000	3,000	750	–
Тип	Число рабочих циклов (ОТКР-ЗАКР-ОТКР) при угле поворота 90° (макс. 100°) и макс. выходном крутящем моменте																																																	
	100 %	140 %	175 % ⁶⁾	200 % ⁶⁾																																														
GS 50.3	15,000	5,000	–	1,000																																														
GS 63.3	15,000	5,000	–	1,000																																														
GS 80.3	15,000	5,000	–	1,000																																														
GS 100.3	15,000	5,000	–	1,000																																														
GS 125.3	15,000	5,000	–	1,000																																														
GS 160.3	15,000	5,000	1,000	–																																														
GS 200.3	15,000	5,000	1,000	–																																														
GS 250.3	10,000	3,000	750	–																																														

Дополнительная оснастка

Блок датчика положения	Блок датчика положения WSG для точной, с малым зазором позиционной обратной сигнализации текущего положения и конечных положений для угла поворота 82° – 98° (смотри отдельные Технические характеристики). Блок датчика положения WGD для сигнализации текущего положения и конечных положений для угла поворота > 180° (смотри отдельные Технические характеристики).
Блок путевых выключателей	Блок путевых выключателей WSH для арматур с ручным приводом. Для сигнализации текущего положения и конечных положений (смотри отдельные Технические характеристики).

Особенности при эксплуатации во взрывоопасных зонах

Вид взрывозащиты	II2G с IIC T4 согласно ATEX 94/9/EG
Режим работы	кратковременный S2 - 15 мин., макс. 3 цикла (ОТКР-ЗАКР-ОТКР) 90°, потом дать остыть до температуры окружающей среды
Угол поворота	Угол поворота > 90° по запросу
Температура окружающей среды	базис: – 20 °C до + 40 °C модиф.: – 40 °C до + 40 °C (низкотемпературное) – 20 °C до + 60 °C – 40 °C до + 60 °C (низкотемпературное) – 50 °C до + 60 °C (экстремально низкотемпературное) – 60 °C до + 60 °C (экстремально низкотемпературное) Комбинации с электроприводами SA(R)ExC при температуре окружающей среды > 40 °C по специальному расчету.

Прочее

Дополнительная документация	Проспект Червячные редукторы GS 50.3 – GS 250.3/GS 315 – GS 500 Основные размеры GS 50.3 – GS 125.3, GS 160.3 – GS 250.3 Технические характеристики SA, SAR, WSG, WGD, WSH
Рычажные редукторы	Смотри отдельную документацию.

⁹⁾ Смотри брошюру „Степень защиты IP 68 (при погружении в воду) для червячных редукторов и передаточных механизмов”

¹⁰⁾ не возможно у редукторов GS 50.3

Оставляем за собой право внесения изменений при усовершенствовании продукции. С появлением этого издания теряют свою действительность все предыдущие издания.